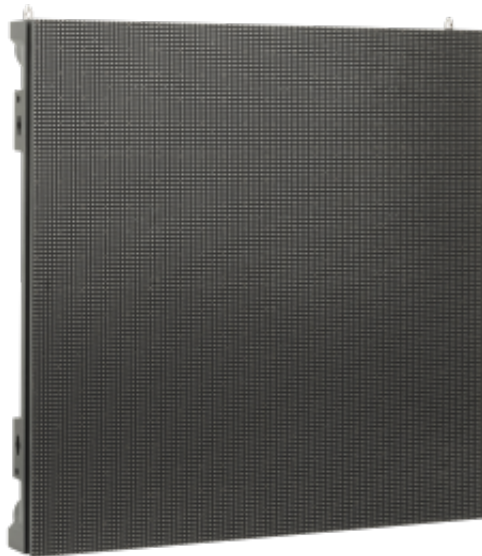


DMT PS 2.9-G2 Indoor 500x500 - 50 x 50 cm mobiel LED scherm - 101761

Model: 003101761

Merk: DMT



Omschrijving

De DMT Premiere-serie G2 is onze tweede generatie LED-schermen voor mobiele- en verhuur installaties. Ze zijn voorzien van een stevig frame om de gevaren van veelvuldig toeren te kunnen doorstaan ??en maken een snelle en gemakkelijke installatie mogelijk. Je kunt, in tegenstelling tot de eerste generatie, zowel aan de voor én achterzijde onderhoud plegen. Ook heeft niet alleen de PS-2.9 maar ook de PS-3.9 een volledig zwart scherm. De PS4.6 en PS5.9 zijn nog steeds uitgerust met een Black Frame LED. Met een Full-Black LED scherm is niet alleen de behuizing maar zijn ook de lenzen zwart. Dit zorgt voor een betere beeldkwaliteit en een hoger contrast.

Snelle en makkelijke montage

Onze Premiere-serie G2 LED panelen zijn voorzien van quick locks. Hierdoor kunnen ze gemakkelijker in elkaar worden geschroefd. Je hebt daarnaast geen hulp nodig bij het installeren van de panelen. De panelen zijn namelijk voorzien van ingebouwde magneten, waardoor je het paneel veilig met één hand kunt vasthouden tijdens het installeren. Vervolgens helpen guide pins je met het snel uitlijnen van de schermen.

Breed scala aan LED panelen

Wij hebben een ruim aanbod aan LED schermen voor verhuurbedrijven en mobiele installaties. Bij ons vind je dan ook altijd een passend scherm voor de juiste prijs. Wij hebben bijvoorbeeld oplossingen voor zowel binnen- als buitenlocaties. Daarnaast kies je, afhankelijk van de afstand tot je publiek of bezoekers, een passende pixel afstand en schermgrootte.

Geheugen op module

Het kan voorkomen dat een led module beschadigd raakt en vervangen moet worden. Met een MOM-functie op elk Premiere LED-paneel, kun je onze panelen snel en moeiteloos kalibreren. Na het vervangen van een LED-module hoef je enkel de aan / uit-knop ingedrukt te houden om het kalibratieproces te starten. Deze functie is vooral waardevol voor verhuurbedrijven.

Goede service

Wanneer je kiest voor een DMT Premiere Series G2 scherm kun je absoluut vertrouwen op een snelle installatie, vlotte

bediening en hoge service. Dat komt omdat elk paneel vóór verzending volledig wordt getest door onze DMT-professionals en we ervoor zorgen dat je de juiste ondersteuning en training krijgt. We kunnen ook een full-service oplossing bieden, inclusief een AV-controller en frontservice tool.

Ben je op zoek naar een rental LED scherm installatie? Neem dan contact met ons op voor advies en ontvang een aanbieding die je niet kunt weigeren. Of bekijk onze productpagina's en zoek een dealer bij jou in de buurt.

De DMT Premiere Series 2.9-G2 Indoor 500x500 is een Full-Black 50 x 50 cm LED scherm met een pixel afstand van 2,9 mm en een brede kijkhoek van 160°, geschikt voor mobiele en vaste binnenlocaties. Zijn smalle ontwerp van slechts 66 mm en korte pixel afstand zijn geschikt voor een scherpe weergave vanaf 4 meter en het stelt je in staat om hem in een tamelijk smalle opstelling te gebruiken. Ieder component van de 2.9-G2 Indoor 500x500 kan worden vervangen aan zowel de voor én achterzijde van het scherm. Dit maakt het mogelijk om beschadigde of defecte componenten te vervangen zonder het gehele paneel te hoeven verwijderen.

Naast een betrouwbaar, vooraf getest paneel, voorzien we je van onze beste service. Indien je technische ondersteuning nodig hebt, kunnen we je voorzien van de juiste gereedschappen en instructies voor een goede en snelle installatie en onderhoud. Wij bevelen je aan de Premiere Series 2.9-G2 Indoor 500x500 te gebruiken in combinatie met een Novastar processor voor de best mogelijke beeldkwaliteit.

Kenmerken

2,9 mm pixel afstand
Full-Black LEDs
Geschikt voor vaste en mobiele binnenlocaties
Front en rear service
Brede 160° kijkhoek
50 x 50 cm
Lichtgewicht 66 mm ontwerp

Specificaties

Pixel Pitch Horizontaal: 2.97 mm
Pixel Pitch Verticaal: 2.97 mm
Horizontale Resolutie Paneel: 168 px
Verticale Resolutie Paneel: 168 px
Kijkhoek Horizontaal: 160°
Kijkhoek Verticaal: 160°
Transparantie: 0 %
LED-type: Full Black
Helderheid: 1200 nits
Besturingssysteem: Novastar
Schermverversingsfrequentie: 2880 Hz
Ingangsspanning: 100-240 V AC 50-60 Hz
Vermogensverbruik: 130 W
Gemiddeld Vermogensverbruik: 50 W
Power Connector In: powerCON TRUE1 TOP
Power Connector Uit: powerCON TRUE1 TOP
Dataconnector In: etherCON
Dataconnector Uit: etherCON
Breedte Paneel: 500 mm
Hoogte Paneel: 500 mm
Diepte Paneel: 66 mm
Gewicht: 9 kg
IP-waarde: IP20 (indoor use only)
Onderhoud: Front service / Rear service
Ophanging Horizontaal Max.: 18 pcs
Ophanging Verticaal Max.: 18 pcs
Vergrendelingssysteem: Fast Lock System

Levertijd: Tijdelijk niet leverbaar (update: 18-05-2024)